

Оборудование  
опрессовки  
контактов

# WDT —

## переходное звено от ручного инструмента к автоматизированным системам



Текст: **Алексей Рябчиков**

”

Опрессовка кабельных изделий используется в процессе подготовки многожильных проводов для винтовых или клемных соединений, для соединения многожильных и одножильных проводов между собой, для установки на провод наконечников и контактов. Согласно мировым стандартам соединение кабельных изделий методом опрессовки является более технологичным по сравнению с методом пайки и сварки проводов.

В настоящее время на большинстве предприятий России используется ручной инструмент для обжима наконечников. Между тем, компания WDT разработала решения, которые позволяют автоматизировать установку на провод наконечников и контактов.



1 Оборудование для опрессовки наконечников WDT

Оборудование для опрессовки наконечников WDT (рис 1) обладает рядом существенных особенностей:

- соотношение цена — качество — производительность;
- универсальность использования;
- быстрая перенастройка и смена матриц;
- возможность использования ногового управления;
- оптимальная эргономика.

Прежде всего, стоит рассказать о соотношении цена-качество-производительность.

Оборудование компании WDT является переходным звеном от ручного инструмента к автоматическим прессам и обладает высокой производительностью по сравнению с ручным инструментом. Также оборудование WDT и дополнительная оснастка, необходимая для работы с различными типами контактов и наконечников, значительно дешевле автоматических прессов. Основной модельный ряд представлен на рис 2.

Для оборудования и инструмента опрессовки особенно важна универсальность использования для различ-

ных типов контактов и наконечников. Оборудование WDT способно работать с диапазоном сечений проводов от 0,1 до 180 мм<sup>2</sup> и с основными типами наконечников и контактов, подаваемых россыпью, а именно:

- наконечник цилиндрической формы втулочный (гильза);
- наконечник петлевой типа «О»;
- наконечник вилочный типа «U»;
- наконечник ножевой для ножевого разъема;
- специальные наконечники для установки в разъем;
- силовые наконечники;
- наконечники штифтовые, флажковые, кольцевые, крючкообразные, и др.

В таб 1 представлены основные технические характеристики оборудования WDT.

При работе с различными типами наконечников и контактов также важна быстрая перенастройка оборудования под конкретный тип. Смена обжимных матриц, представленных на рис 3, осуществляется без помощи



2 Линейка оборудования опрессовки наконечников компании WDT

## Т 1

Основные технические характеристики оборудования WDT

Таблица 1	UP 14	UP 35	SSC	UP 60
Вес	13 кг	20 кг	22 кг	60 кг
Диапазон сечений проводов	0,1 — 6 мм <sup>2</sup>	0,1 — 35 мм <sup>2</sup>	0,1 — 16 мм <sup>2</sup>	0,1 — 180 мм <sup>2</sup>
Усилие опрессовки	14 кН	35 кН	35 кН	75 кН
Механизм закрытия	Радиальный	Параллельный	Параллельный	Параллельный
Используемые наконечники				



## 3


Обжимные матрицы для оборудования опрессовки

специального инструмента и не требует особых навыков. Она происходит в течение нескольких минут, а для увеличения производительности каждая обжимная матрица оснащается несколькими слотами для различных сечений проводов.

Все типы оборудования WDT позволяют работать при помощи ножного управления рис 4, что упрощает работу оператора и увеличивает скорость работы. Оборудование также оснащено системой безопасности и защитным кожухом рис 5, которые обеспечивают комфортную работу оператора.

Несмотря на свои внушительные возможности оборудование имеет небольшой вес — от 13 до 60 кг (в зависимости от модели) и эргономично-миниатюрную конструкцию, что позволяет оператору легко справляться с перемещением машин на разные участки сборки.

Оборудование опрессовки контактов WDT соответствует европейским стандартам по безопасности, уровню шума и качеству. Его применение охватывает широкую область: от электротехнических шкафов, установленных в помещениях, до электротехнических изделий, применяемых в гражданской сфере.

Оборудование WDT — отличный вариант перехода от ручного инструмента к полуавтоматическому оборудованию, так как позволяет снизить трудозатраты персонала, обеспечить высокую производительность и безопасность труда, снизить влияние человеческого фактора. 



4 Педал для ножного управления



5 Защитный кожух



Участок сборки оборудования WDT



Здание головного офиса и завода компании WDT

Компания WDT ToolTech AG расположена в г. Пфаффикон, Швейцария, имеет более чем 25-летний опыт работы в сфере решений для опрессовки проводных соединений.

Благодаря активным контактам с конечными пользователями и производителями разъемов компания WDT предлагает заказчикам актуальные и востребованные на рынке решения.

В феврале 2014 года компания заключила дистрибьюторское соглашение с Группой компаний Остек об эксклюзивном представительстве на территории РФ, РБ, Казахстана и Узбекистана.